

АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 2К НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1 ACRYLIC PRIMER



Хорошо
перемешать



1.6–2.0 мм
2.0–4.0 bar



1–3
слоя



4 часа / 20°C
30 мин / 60°C



10 мин
при 20°C



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для выравнивания поверхности новых или восстановленных деталей кузова автомобиля перед нанесением эмали
- Используется как основа для всех типов финишных покрытий
- Подходит для точечного, локального и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обеспечивает оптимальный уровень заполнения дефектов ремонтной детали
- Рекомендуется проведение шлифования после полимеризации готового покрытия
- Оптимальный уровень поверхностной адгезии позволяет наносить на грунт большинство материалов, представленных на рынке (базовые эмали, акриловые эмали и т.д.)
- Низкий расход
- Устойчивость к воздействию внешних условий
- Прекрасные розлив и растекаемость
- При работе с пластиковыми деталями рекомендуется применять Hotz / Megamix Праймер для пластика / Адгезионный грунт

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Зашлифовать абразивом Р180-240, удалить пыль. Обезжирить поверхность.

ПОДГОТОВКА СМЕСИ

Перед каждым смешиванием грунт обязательно тщательно перемешать в банке! Необходим обязательный контроль вязкости готовой смеси по вискозиметру В3-4 перед применением! После вскрытия заводской упаковки рекомендовано хранить грунт в таре с коэффициентом заполнения не менее 70%. После смешивания компонентов и доведения до рабочей вязкости перед нанесением рекомендуется фильтрация.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

НОTZ 2K Грунт-наполнитель 5:1	5
Отвердитель грунта акрилового HOTZ 2K 5:1	1
Разбавитель HOTZ	до 5%

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуется наносить акриловый грунт HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.6–2.0 мм
Давление	2.0–4.0 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

НАНЕСЕНИЕ

Рабочая вязкость	20–24 с при 20°C по В3-4
Нанесение	1–3 слоя Межслойная выдержка: 10 минут
Толщина покрытия	200–250 мкм (2–3 слоя)
Жизнеспособность смеси	не менее 4 часов при 20°C
Расход	180 гр/м²

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	1 час	15 минут
Монтажная прочность	4 часа	30 минут