

ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 2К

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ 3:1

ЕРОХУ PRIMER



ХОРОШО
ПЕРЕМЕШАТЬ



1.3–1.6 мм
1.8–2.0 bar



2
слоя



4 часа / 20°C
40 мин / 60°C



10–15 мин
при 20°C



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Двухкомпонентный эпоксидный антикоррозионный грунт обеспечивает высокий уровень защиты от коррозии
- Используется как надежная основа для большинства типов финишных покрытий
- Идеален для точечного, локального и полного ремонта как заводских, так и восстановленных деталей
- Совместим с разными типами подложек. Подходит для дальнейшего нанесения акриловых грунтов, а также акриловых и базовых эмалей

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обеспечивает высокий уровень антикоррозионной защиты
- Обладает высокой стойкостью к атмосферным и механическим воздействиям

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением отшлифовать поверхность абразивом Р240-360, удалить пыль и тщательно обезжирить. Шлифование грунта допускается спустя 12–18 часов после нанесения и контроля полимеризации. Очистка поверхности: удалите все поверхностные загрязнения перед нанесением верхнего слоя с помощью соответствующего очистителя поверхности.

ПОДГОТОВКА СМЕСИ

Тщательно перемешать состав. Добавить отвердитель для 2К эпоксидного грунта HOTZ (компонент Б) в соотношении 3:1 (грунт:отвердитель). Добавить разбавитель в количестве до 10%. Повторно перемешать и отфильтровать. После смешивания компонентов А и Б состав необходимо выдержать 15-30 минут перед нанесением.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Эпоксидный грунт HOTZ 2К 3:1	3
Отвердитель HOTZ для эпоксидного грунта	1
Разбавитель HOTZ для эпоксидного грунта	до 10%

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуется наносить эпоксидный грунт MEGAMIX при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1,3–1,6 мм
Давление	1,8–2,0 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

НАНЕСЕНИЕ

Рабочая вязкость	14–16 с при 20°C по ВЗ-4
Нанесение	2 слоя (межслойная выдержка: 10–15 минут)
Толщина покрытия	40–60 мкм (2 слоя)
Жизнеспособность смеси	3–4 часа при 20°C (при использовании разбавителя HOTZ/MEGAMIX для эпоксидных грунтов)
Расход материала	100–130 гр/м²

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

	20(±2)°C	60(±2)°C
Монтажная прочность	4 часа	40 минут
(Выдержка перед принудительной сушкой 25–30 мин)		