

АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 2К

НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

ACRYLIC PRIMER



ХОРОШО
ПЕРЕМЕШАТЬ



1.6 - 2.0 мм
2.0 - 4.0 bar



1-3
слоя



4 часа / 20°C
30 мин / 60°C



10 мин
при 20°C



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для выравнивания поверхности новых или восстановленных деталей кузова автомобиля перед нанесением эмали
- Применим для большинства типов подложек: металла, пластика, заводских покрытий, отвердевших ремонтных покрытий, отшлифованных полиэфирных шпатлевок
- Используется как основа для всех типов финишных покрытий
- Подходит для точечного, локального и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Наполняющий акриловый грунт • Обеспечивает оптимальный уровень заполнения дефектов ремонтной детали • Рекомендуются проведение шлифования после полимеризации готового покрытия • Низкий расход • Устойчивость к воздействию внешних условий	• Прекрасные розлив и растекаемость • Оптимальный уровень поверхностной адгезии позволяет наносить на грунт большинство материалов (базовые эмали, акриловые эмали и т.д.) • При работе с пластиковыми деталями рекомендуется применять Hotz / Megamix Праймер для пластика / Адгезионный грунт
--	---

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Зашлифовать абразивом P320-400, удалить пыль. Обезжирить поверхность.

ПОДГОТОВКА СМЕСИ

Тщательно перемешать. Добавить отвердитель 2К акрилового грунта MEGAMIX (компонент Б) в соотношении 4:1 (грунт : отвердитель)

Перед каждым смешиванием грунт обязательно тщательно перемешать в банке. Необходим обязательный контроль вязкости готовой смеси по вискозиметру ВЗ-4 перед применением.

После вскрытия заводской упаковки рекомендуется хранить грунт в таре с коэффициентом заполнения не менее 70%. После смешивания компонентов и доведения до рабочей вязкости перед нанесением рекомендуется провести фильтрацию.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Акриловый грунт 2К 4:1 Наполнитель MEGAMIX	4
Отвердитель акрилового грунта MEGAMIX 2К 4:1	1
Разбавитель MEGAMIX	до 5%

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуется наносить акриловый грунт MEGAMIX при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%	
Сопло	1,6–2,0 мм
Давление	2,0–4,0 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

НАНЕСЕНИЕ

Рабочая вязкость	20–24 с при 20°C по ВЗ-4
Нанесение	1–3 слоя (межслойная выдержка–10 минут)
Толщина покрытия	200–250 мкм (2–3 слоя)
Жизнеспособность смеси	не менее 4 часов при 20°C
Расход	180 гр/м²

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	1 час	15 минут
Монтажная прочность	4 часа	30 минут